



Système à gaz inerte 300

Conçu pour la sécurité.
Pensé pour la simplicité.

Le tout nouveau système à gaz inerte LPG (IGS-300) est une solution complète de lutte anti-incendie conforme, flexible et de qualité, adaptée à la protection d'un vaste éventail de bâtiments abritant des actifs de valeur.

Cumulant technologie de débit régulé améliorée et le type de déclenchement simplifié, l'IGS-300 utilise des agents propres naturels (de l'INERGEN® ou de l'IG-55) pour aider efficacement à éteindre les feux. Le tout, avec des turbulences réduites lors de l'émission du gaz, ce qui contribue à éviter tout risque d'endommagement des équipements ou matériaux sensibles.



Technologie à débit régulé améliorée

Grâce à la technologie à débit régulé améliorée de notre système 80 ou 140 litres pressurisés à 300 bars, l'IGS-300 LPG fonctionne à une pression nominale de 60 bars, réduisant ainsi les pics de pression. Cette fonctionnalité est conçue pour assurer des performances fiables tout en atténuant les risques associés aux fluctuations de pression soudaines, et débouche ainsi sur plusieurs avantages:

- Optimisation de la taille de la tuyauterie
- Réduction de la taille des événements de surpression
- Empreinte au sol réduite par rapport aux systèmes pressurisés à 150 et 200 bars
- Turbulences réduites lors de la décharge



Grande liberté de conception

L'LPG IGS-300 permet aux architectes et aux ingénieurs de créer des agencements sur mesure comportant jusqu'à quatre rangées de réservoirs, pour une utilisation efficace de l'espace. Les longueurs de tuyauterie étendues contribuent aussi à la flexibilité du système en permettant de protéger des volumes plus importants depuis un emplacement de stockage centralisé, en simplifiant le processus de conception et en rationalisant l'installation.

Pour une meilleure prise en charge, l'LPG IGS-300 propose une aide à la conception personnalisée qui est dispensée par des experts techniques et un logiciel de calcul de débit amélioré, qui vous aident à concevoir un système conforme aux spécificités du cahier des charges de votre projet.

Des reconnaissances du monde entier

- Listé UL
- Homologué FM
- Homologué VdS
- Conforme EN 12094 (CE et UKCA)
- Conception possible selon les normes NFPA 2001, EN 15004 et ISO 1452



Atténuation du bruit

L'LPG IGS-300 intègre des buses acoustiques qui sont essentielles pour maintenir un environnement sensible au bruit. Ces composants innovants aident à protéger les équipements sensibles tels que les disques durs (HDD). En cas de décharge, ils atténuent le bruit par rapport aux options non régulées.



Système d'un excellent rapport qualité-prix

Grâce aux dimensions de tuyauterie réduites et aux exigences moindres concernant la taille des événements de surpression, le système est à l'origine, d'une part, de frais de matériaux, d'équipement et de main d'œuvre réduits et, d'autre part, d'une installation, d'une mise en service et d'un entretien plus rapides.



Complexité réduite du système

L'LPG IGS-300 introduit un système simplifié qui repose sur des options de déclenchement pratiques pour l'utilisateur. Le système offre un actionneur électrique listé UL/homologué FM doté d'un commutateur de positionnement intégré (non-VdS), qui constitue un mécanisme de déclenchement simple et efficace.

En utilisant un type de déclenchement Maître / Subordonné, les utilisateurs peuvent piloter jusqu'à 85 réservoirs. De plus, l'utilisation de réservoirs pilote 3 et 13 litres (en utilisant les mêmes options de déclenchement que les réservoirs maîtres d'agent) autorise une grande flexibilité lors de l'agencement des systèmes.

Assemblage de réservoir simplifié

Mettant au premier plan la simplicité sans rien lâcher sur le plan de l'efficacité, les réservoirs présentent les caractéristiques suivantes:

- Réservoirs haute pression avec vannes fonctionnant sur le principe de la pression différentielle.
- Un manomètre amovible listé UL, homologué FM ou certifié CE/UKCA
- Un chapeau de protection pour transport standardisé sans bride.

Distribution mondiale et recharge régionale

L'LPG IGS-300 est accessible par le biais de ses distributeurs agréés dans de nombreux pays du monde, facilitant ainsi l'approvisionnement. Afin de faciliter la maintenance, le remplissage des réservoirs peut être effectué par des sociétés régionales partenaires certifiées par Johnson Controls présentes localement.

Faites confiance à l'LPG IGS-300 pour de nombreuses applications, notamment:

- Datacenters
- Salles de contrôle
- Salles d'ordinateurs
- Sites de télécommunication
- Salles de commutation électrique
- Laboratoires
- Équipement médical
- Institutions financières
- Musées et galeries d'art
- Sites culturels et historiques
- Archives et bibliothèques
- Sites avec installations pétrochimiques, pétrolières et gazières (POG)
- Tours de contrôle de gestion du trafic aérien
- Centres de contrôle de sites miniers et de moteurs
- Sous-stations électriques (E-Houses)

Pour plus d'informations sur nos systèmes LPG Gaz inerte 300, visitez www.lpgfiresuppression.com ou contactez votre représentant local Johnson Controls.

À propos de Johnson Controls

Chez Johnson Controls (NYSE : JCI), nous transformons les environnements où les gens vivent, travaillent, apprennent et jouent. En tant que leader mondial des bâtiments intelligents, sains et durables, notre mission consiste à réinventer les performances des bâtiments au service des personnes, des endroits et de la planète.

Nous comptons à notre actif près de 140 ans d'innovation. Grâce à notre offre numérique complète OpenBlue, nous proposons un plan pour l'avenir à des secteurs aussi divers que la santé, l'enseignement, les datacenters, les aéroports, les stades, ou encore l'industrie manufacturière.

Forte d'une équipe internationale de 100 000 experts présents dans plus de 150 pays, Johnson Controls propose aujourd'hui le plus large éventail de technologies, logiciels et solutions de services pour le bâtiment et compte certains des noms les plus emblématiques du secteur.